

Az **MGO 250** típusú 2 fejes profildaraboló fűrészgép, a PVC nyílászárók gyártásához szükséges berendezés. A fűrészgép vázszerkezetből, 1db fix, 1db mozgatható, automatikusan működő vágófejből áll. Mindkét fej vágási szöge állítható. A különböző műanyag profilok, meghatározott szögben és hosszúságban történő vágására szolgál. A kezelése egyszerű, nem igényel túlzott műszaki felkészültséget. A vágási folyamat a profil felhelyezésével kezdődik. Az előírt méretek a megfelelő módon be kell állítani, rögzíteni, majd a start gomb megnyomásával az automatikusan működő vágási folyamatot el kell

indítani. A gép méret beállítását kézzel elvégezni. A méret leolvasása mérőszalag, vagy digitális kijelzőn keresztül történhet. Az alapgép alkalmas a megfelelő egységek felszerelésével az automatikus méretbeállításra, ami a kezelőfelületen lévő tasztatúra segítségével végezhető el. A vágási keresztmetszet 120mm, így mindegyik típus alkalmas akár 2db profil egyidejű vágására is. Ez a munkát meggyorsítja, és az esetleges pontatlan méret beállítást, a párban darabolt profiloknál pontosabbá teszi. A vágógép alkalmas minden, a kereskedelemben kapható PVC nyílászáró profilok vágására.

The machine type **MGO 250** Double Head Mitre Saw is necessary for the manufacturing of PVC doors and windows. The machine is composed by a machine body and two automatic cutting heads of which one is fixed and the other one is movable. The cutting angles are adjustable on both cutting heads. Different kinds of profiles can be cut on the machine. The lengths and angles of the cuts can be adjusted. The handling of the machine is simple and it does not require an extensive technical preparation. The cutting process begins with the feed-in of the profile. The lengths and the angles have to be installed and fixed before cutting. By pressing the start button the automatic cutting process begins. The installa-



tion of the preferred cutting lengths has to be done manually. The read-off of the lengths is done by an integrated measuring rod or by a digital measurement tool. In case the customers wishes an automatical length adjustment, the standard equipment can be expanded by optional tools. The automatical length adjustment is then done by using the console on the display. With a maximum cutting diameter of 120mm, the MGO 250 enables the user to cut two profiles simultaneously. In that case the cutting capacity can be doubled and one can get two identical long profiles which increases the welding accuracy in case of pairwise cutting. The MGO 250 is usable for the cutting of all kinds of profiles.



A min. mm	B min. mm	A mx. mm	B max. mm	A min. mm	B min. mm	A max. mm	B max. mm	D mm	d mm	B mm	Z mm	N 1/min mm
40	300	120	4100	40	300	140	4100	400	32	4	120	2800

Technikai adatok	Technical Data	MGO 250
Tápfeszültség	Voltage	400 V
Frekvencia	Frequency	50 Hz
Teljesítmény	Total power	2,2 Kw
Sűrített levegő betáplálás	Air power	6 Bar 40 L/min
Hosszúság	Length	4860 mm
Szélesség	Width	1095 mm
Magasság	Height	1630 mm
Súly	Weight	780 kg
Szín RAL	Color RAL	1013/5024
Zajszint	Noise emission	78 dB
PVC és Alumínium vágására alkalmas	Cuts PVC and Aluminium profiles	•
Kétféjes vágás mindkét fej 45° – 90°-ig állítható	2 cutting heads, both adjustable from 45° – 90°	•
A rögzítés és vágási előtolás pneumatikus léghengerrel	Pneumatic fixing and operation	•
Automatikus darabolási folyamat	Automatic cutting process	•
Méretbeállítás manuálisan, mérőléc segítségével	Manual length adjustment, with length measuring system	•
Maximális profilszélesség	Maximal profile width	120mm
A gépen bármilyen profil darabolható	Any profile can be cut on the machine	•